



weberfloor 4600 industry base

- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Hög beständighet – lång livslängd
- Speciellt anpassad som basskikt till weberfloor Industry och Designprodukter

Om produkten

Weberfloor 4600 Industry Base är en snabbhärdande och pumpbar avjämningsmassa. Materialet levereras som torrbruk baserat på specialcement, sand, kompletterande bindemedel samt tillsatsmedel. Weberfloor 4600 Industry Base är ett basmaterial för weberfloor Industrigolvsprodukter och Designgolvsprodukter och skall alltid ytbesiktigas med lämplig weber industrigolvsprodukt. Produkten är snabbhärdande och kräver endast 8-24 timmar härdning innan primning och läggning av lämpligt ytmaterial kan ske. Weberfloor 4600 Industry Base är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7 enligt EN 13813.

Egenskaper

- Fiberförstärkt
- Snabbtorkande
- Lågalkalisk

Appliceringsmetod

- Appliceras för hand
- Pumpbar

Användningsområde

Weberfloor 4600 Industry Base är avsedd som underlagsmassa för weberfloor 4602, 4610, 4630, 4635 och weberfloor 4650 i miljöer med låtta eller medeltunga belastningar i skiktjocklek 5-60mm. Materialet är även avsett för lastspridning på svaga betongunderlag. På golv med extra höga belastningar rekommenderas weberfloor 4602 Industry Base-Extra.

Typ av underlag

- Betong
- Golvavjämning

Begränsningar

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

Bra att veta

Beläggningstjocklek med weberfloor 4600 Industry Base väljs beroende på avjämningsbehov och last. Vid större tjocklekar och höga laster rådgör med Webers representant. Weberfloor 4600 Industry Base ytbesiktigas alltid med lämpligt slitskiktmaterial. Före ytbesiktning skall materialets överyta vara väl uttorkad. Tillse att det föreligger ett bra uttorkningsklimat i lokalen efter materialets utläggning. Normalt behövs minst 8 - 24 timmars härdning, beroende av tjocklek och temperatur, innan primning och utläggning kan ske med lämpligt ytmaterial. Primning på nylagd weberfloor 4600 görs i två omgångar, där primern spås 1:10 respektive 1:3. Vid läggning på fria ytor i industrilokaler rekommenderas alltid att golvet avvägs före arbetets påbörjande och att golvet "punktas upp" så att massan pumpas mot givna höjder. Vid omsorgsfullt utförd höjdmärkning kan golv med ytterst små planhetsavvikelser erhållas. För att undvika sprickbildning till följd av rörelser i väggar och

Produktspecifikation

Materialåtgång	1,7 kg/mm och m ² , enligt GBR
Rekommenderad skiktjocklek	5-60 mm
Minsta skiktjocklek	5 mm
Maximal skiktjocklek	60 mm
Vattenbehov	3,6 - 3,8 liter per 20 kg säck (18-19%)
Härdningstid innan gångbelastning	2-4 timmar
Tryckhållfasthetsklass	C30 enligt EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 36 MPa enligt EN 13892-2
Böjdraghållfasthetsklass	F7 enligt EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 8 MPa enligt EN 13892-2
Ytdraghållfasthet	>1,5 MPa efter 28 dagar
Krympning 28 dygn	< 0,50 mm/m enligt EN 13454-2
Brandklass	A2fl -s1 enligt EN 13501-1
Rekommenderad vattenhalt	18-19%
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 130-145 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 200-230 mm EN 12706 (ring 30-50 mm) 115-125 mm
pH för härdat material	ca 11
Densitet	2000 kg/m ³ , härdad och uttorkad produkt
Lagring	6 månader i torra utrymmen och obruten förpackning
Förpackning	20 kg säck, 960 kg per pall 1000 kg storsäck Bulk

genomföringar bör dessa förses med en mjuk kantlist, weber-floor 4960.

Utrustning och verktyg kan spolas rena direkt efter användning. Hårdnat material måste avlägsnas mekaniskt.

Förberedelser

Vid förberedelser och läggning ska entreprenören genomföra Webers egenkontroll för industrigolv.

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå för färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna toleranser för färdigt golv bör basmassans weberfloor 4600 färdiga yta avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta.

Weberfloor 4600 Industry Base rekommenderas på underlag av betong eller cementbaserad avjämnning. Ytdraghållfasthet hos underlaget bör vara minst 1,0MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltgolv, måste avlägsnas. Nyggjuten betong ska ha en temperatur om ca. 20 °C under 28 dygn innan avjämnning sker. Krymprörelser i nyggjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar ska anordnas genom hela avjämningsskiktet och får ej överspacklas. Avjämningsskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t.ex. krympfogar eller andra rörelsefogar.

Om det finns risk för rörelser i underlaget ska underlaget förstärkas med ett armeringsnät, t.ex. ståldiameter 5 mm och maskvidd 150 mm. Stålarmeringen bultas fast i underlaget och gjuts in i weberfloor 4600.

Underlag ska vid läggning uppvisa en torr yta samt ha en temperatur som överstiger 10 °C. RF-värdet i luft bör vara <70% för att uttorkning ska medges.

Säckat material bör före läggningstillfället förvaras i rumstempererat utrymme. Starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa ut sig under blandningen. Vid låg temperatur < 10 oC eller hög luftfuktighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på ytan. För hög temperatur förändrar massans flytegenskaper, t.ex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RF-mätning utföras innan läggning påbörjas.

Förbehandling

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Underlaget primas med weberfloor 4716 som späds 1:3, 1 del primer och 3 delar vatten. Primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4600. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10°C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning. Tar det mer än 3-4 timmar för primern att torka finns det risk för att uttorkningsförhållande är för dåliga alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.

Blandning

Temperaturen i arbetslokalen bör vara +10 - +30°C. Weberfloor 4600 Industry Base blandas med ca 3,6-3,8l rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Vid blandningen ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 130 - 145

mm (SS 923519 ring 50x22 mm) alternativt 200-230 mm (ring 68x35 mm) Tillsätt aldrig mer vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprovet skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

Användning

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Under läggning slätas ytan lätt med en tandad spackel. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens tjocklek. Normal vådlängd är ca 8 - 10m. Som avgränsare används lämpligen Weber avstångarlist. Massans konsistens medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca. 1,5cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte länge med erforderliga justeringar. Temperaturen i arbetslokalen bör vara mellan +10 och +30°C under läggning och härdning. Sörj för god ventilation och undvik drag och direkt solljus.

Observera

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus under läggning samt 1-3 dagar därefter.

Det härdade materialet har vid vattenskada god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärde. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Säkerhetsföreskrifter

Läs alltid gällande säkerhetsdatablad, använd personlig skyddsutrustning och följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter.

Miljöinformation

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Hårdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggarvårdeklaration.

Återvinning

På seweber/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Swedens ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.