



# KONTAKTLIM A3

## PRODUKTDATABLAD

Version: 2016-05-31

### BESKRIVNING AV PRODUKT

Baserat på neopren (syntetiskt gummi), syntetiska hartser och stabilisatorer lösta i organiska lösningsmedel. Tunn och smidig konsistens förenklar limpåföringen. Anpassad fyllande förmåga medger limning på material av olika porositet. Limmet bildar starka limfogar utan användning av härdare, hög presstemperatur eller lång presstid och lämpar sig därför för såväl industriell som hantverksmässig limning. Limfogarna får redan vid sammanläggningen en hög hållfasthet och vidhäftning och når sluthållfasthet inom någon vecka.

### ANVÄNDINGSOMRÅDE

Mycket vidsträckt användbarhet. Några exempel på användningsområden: Limning av ytbeklädnadsmaterial av olika slag, t ex laminat- och akustikplattor, golvbeläggningar, trämaterial mm inom byggindustrin. Limning av faner, kantlister, plastbeläggningar, stoppningsmaterial, läder, textilier mm inom snickeri- och stoppmöbelindustrin. Limning av gummi, plaster, packningsmaterial, metaller mm inom verkstadsindustrin. Limning av trämaterial, plaster, gummi, läder, textilier mm inom hantverk och hobby.

### ARBETSBESKRIVNING

Många materialtillverkare föreskriver i detalj hur deras material skall förbehandlas före limning. Följ noggrant dessa föreskrifter. Nedanstående utgör endast anvisningar för själva limningen. 1. Se till att ytorna som skall limmas är rena, tillräckligt torra och plana eller väl sammanfallande. Damm, gammal färg eller andra lösa skikt samt olja, fett och vax måste noggrant avlägsnas. Materialet och arbetsplatsen bör ha en temperatur av +15 till +20° C. 2. Rör om limmet väl. 3. Sprid lim på båda ytorna i lagom tjockt skikt. Lämpligen med limspackel med tandade blad. Anm.: Mycket sugande material kan fordra förstrykning med förtunnat lim, som då bör torka minst 1 timme före ny limstrykning. 4. Låt limmet torka, tills det vid beröring ej fastnar på handen, vanligen 5-15 min, beroende på temperaturen hos underlaget och i lokalen samt på ventilationen. Vänta dock normalt ej längre än 60 min. 5. Lägg samman och tryck noggrant fast. Det är absolut nödvändigt att de båda limytorna får noggrann kontakt med varandra för att en stark och beständig limfog skall bildas. 6. Eventuella limfläckar borttages med Bostik Förtunning Nr 3.

### MILJÖ & HÄLSA

För information, se säkerhetsdatablad.

### KONTAKTA OSS

TLF 042-19 50 00

[info.se@bostik.com](mailto:info.se@bostik.com)



## TEKNISK DATA

Egenskaper före applicering	
Limtyp	Kontaktlim
Bindemedel	Neopren (syntetiskt gummi), syntetiska hartser, stabilisatorer
Lösningsmedel	Alifatiska och aromatiska kolväten, ketoner
Konsistens	Trögflytande. Viskositet 20±1 poise vid +20°C (Brookfield RVT 3, 10 r/min)
Färg	Beige
Rengöring	Bostik Förtunning Nr 3
Flampunkt	-20°C
Lagring	Minst 2 år vid +10 till +20°C i obruten förpackning. Bör lagras vid +10 till +20°C och användas vid +15 till +20°C. Vid lagring under 0°C blir limmet tjockflytande men kan användas efter upptining utan alltför kraftig omrörning.
Appliceringshjälpmedel	Tandad spackel eller pensel
Densitet	0,84 g/cm <sup>3</sup>
Torrhalt	25 ± 1 vikt%
Limåtgång	Vanligen 3-4 m <sup>2</sup> per liter (färdig limfog)
Förtunningsmedel	Bostik Förtunning Nr 3
Brandfarlig	a) Limmet är brandfarligt
.	b) Limfogen är ej brandfarlig
Egenskaper efter applicering	
.	100% av slutlig hållfasthet inom 7 dygn
Avdragshållfasthet	40-70 N/cm <sup>2</sup> på många material
Skjuvhållfasthet	600-700 N/cm <sup>2</sup> på många material
Temperaturbeständighet	7 dygn gammal limfog: God upp till +90 till 100°C
Fuktbeständighet	Mycket god - limfogen är olöslig i vatten
Färg	Beige
Hållfasthetstillväxt	50% av slutlig hållfasthet inom 1 dygn

### KONTAKTA OSS

TLF 042-19 50 00  
info.se@bostik.com

