



ARDEX B 16

Betongreparationsbruk med korrosionsskydd

- Till reparation av hål och utsparningar med blottlagd armering
- Certifierat **R4** PCC-betong EN 1504-3
- Skyddar armeringen mot korrosion, certifikat EN 1504-7
- Brandklass – A1, obrännbar



Användningsområde

För användning inom- och utomhus på golv, vägg och tak. Till reparation och utfyllnad av hål och utsparningar med blottlagd armering. För reparation av betongytor. För reparation av färdiga betongelement och armerade betongkonstruktioner som altaner, balkar och pelare. Skyddar armeringen mot korrosion.

Underlaget

Underlaget bör vara fuktigt. Men ska alltid vara fast, bärkraftigt och fritt från skiljemedel. Damm, smuts, rester av färg och puts, kalkstänk och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning måste avlägsnas. Lösa partier samt nedbruten, svag, lös eller skadad betong ska avlägsnas ner till den bärkraftiga kärnbetongen.

Eventuell armering ska friläggas på ett sådant sätt, att den är helt ren så att man kan applicera betongbruket. Den frilagda armeringen ska rengöras mekanisk, så att den motsvarar renhetsgrad SA 2, vi rekommenderar att man sand- eller vattenblästrar armeringen. När armeringen är frilagd ska den skyddas mot korrosion med ARDEX B 16 utan dröjsmål.

Innan bruket appliceras måste underlaget förvattnas mycket och kraftigt. Detta kan utföras med borste, blomspruta eller vattenslang eller liknande. Underlaget ska påföras så mycket vatten att det är mättat.

Efter att vattnet är påfört och innan spacklingen påbörjas ska underlaget torka upp, så att det är fuktigt men sugande och fritt från kvarstående vatten.

Slamma

På porösa cementbaserade underlag rekommenderas att vidhäftningen förbättras genom att förstärka underlaget med en häftslamma. Blanda vatten och ARDEX E 100 i förhållande 1:1 och blanda det med ARDEX B 16 till en tjockflytande, smidig, applicerbar konsistens. Påför slamman med en kvast på den fuktade betongen och de rengjorda armeringsjärnen.

Blandning

Blanda alltid i en ren behållare med kallt rent vatten. Maskinblanda kraftigt vid tillsättning av pulver till ett smidigt formfast bruk utan klumpar. Vid blandning med visp låt bruket vila i ca 2 - 3 min, varefter det vispas upp igen. Om man blandar flera säckar rekommenderas det att man använder en tvångsblandare. ARDEX B 16 ska alltid maskinblandas för rätt resultat ska uppnås.

Blandningsförhållande

Ca 3,2 – 3,4 liter vatten till 20 kg pulver som motsvarar 1 del vatten: $4^{1/2}$ – $4^{1/5}$ volymdelar pulver.



Arbetsätt

Appliceringen börjar med att man mekaniskt arbetar fast bruket med lämpliga verktyg. Alternativt kan man borsta in en slamma i underlaget, se stycket "slamma". När kontaktlagret eller häftslamman är applicerad fortsätter man med att applicera bruket vått i vått till önskad skiktjocklek upp till 70 mm.

Efterbehandling

När bruket har härdat tillräckligt kan efterföljande arbeten påbörjas, t.ex. filtnig och glättnig beroende på vilken ytfinish man vill uppnå.

Gjutningen ska alltid skyddas mot för snabb uttorkning som drag, för hög värme, direkt solljus eller liknande. Skydda gjutningen med lämpliga åtgärder, som t.ex. skyddstäckning med plastfolie. Detta är extra viktigt utomhus. ARDEX B 16 ska skyddas mot frost under härdningen. Efter härdning är ARDEX B 16 frostbeständig.

Det rekommenderas att den gjutna ytan fuktas upp med en svamp 1 - 2 timmar efter gjutningen. Efter ytterligare härdning kan ytan spacklas med t.ex. ARDEX B 10, ARDEX B 12, ARDEX B 14, ARDEX F 11 eller ARDEX A 46, för att erhålla den önskade ytfinishen.

Vid tveksamheter rekommenderas en provyta eller kontakta ARDEX. Det är viktigt att läsa och följa instruktionerna i alla produktdokumenten

Blandningsförhållande:	Ca. 3,2 – 3,4 liter vatten till 20 kg pulver
Volymdelar:	1 del vatten till 4,5 – 4,2 delar pulver
Densitet:	1,4 kg/liter
Densitet blandad:	2,1 kg/liter
Förbrukning:	Ca. 1,8 kg pulver/m ² /mm skiktjocklek
Bearbetningstid:	Ca. 60 - 90 min. vid 20 °C
Bearbetningstemperatur:	+5 °C – +30 °C
Gångbar:	Efter ca 8 tim.
Tryckhållfasthet:	Efter 28 dagar ≥48 N/mm ²
Böjdraghållfasthet:	Efter 28 dagar ca 8 N/mm ²
PH-värde:	Ca. 13
Korrosion:	Innehåller beståndsdelar som skyddar mot korrosion
GIS-kod ZP1:	Cementhaltig produkt, kromfattig
GHS/CLP:	GHS05 "frätande innehåll" GHS07 "irriterande innehåll"
Signalord:	Fara
Förpackning:	Säckar á 20 kg
Lagring/hållbarhet:	Ca. 12 månader i oöppnad originalförpackning. Ska förvaras torrt. De två första siffrorna är tillverkningsmånad och den tredje siffran är tillverkningsår i batchnr. Emballaget kan återvinnas och ska sorteras enligt gällande föreskrifter. Följ alltid instruktionerna i säkerhetsdatabladet
Artikelnr:	39150
EAN-nummer:	5703193391508

 370 ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18 32586 EN 1504-3:2006 ARDEX B 16 Polymer modified cementitious mortar (PCC) for repair (structural) of concrete structures EN 1504-3:R4	
Compressive strength:	class R4
Chloride ion content:	≤ 0.05 %
Adhesive bond:	≥ 2.0 MPa
Restrained shrinkage/expansion:	≥ 2.0 MPa
Carbonation resistance:	passed
Elastic modulus:	≥ 20 GPa
Thermal compatibility Part 1 - Freeze/thaw attack with de-icing salt:	≥ 2.0 MPa
Skid resistance:	NPD
Coefficient of thermal expansion:	NPD
Capillary absorption:	≤ 0,5 kg/(m ² ·√h)
Reaction to fire:	A1
Hazardous substances:	Compliance with 5.4 of EN 1504-3

 0370 ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18 32586 A EN 1504-7:2006 ARDEX B 16 Cement based coating for reinforcement corrosion protection for uses other than low performance requirements EN 1504-7	
Corrosion protection:	passed
Shear adhesion:	passed
Dangerous substances:	Compliance with 5.3 of EN 1504-7