

MILJÖDEKLARATION FÖR PLASTRÖRSYSTEM AV PVC (Polyvinylklorid)

Utfärdandedatum: ...2002-10-01. Typ av Produkt : ...**Markavloppsrör & delar av PVC**

1. LEVERANTÖR / TILLVERKARE

- 1.1 Leverantör:.....
- 1.2 Tillverkare: **Pipelife Sverige AB , Ölsremma**
- 1.3 Utfärdare / kontaktperson: **Yvette Lennartsson**

2. MILJÖARBETE

	Ja	Nej	Anm.	Bilaga
2.1 Miljöpolicy	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2 Miljöstyrningssystem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Arb.miljö ISRS,nivå 3
2.3 Certifierad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ISO 14 001, M1652
2.4 Av vem	SP.Certifiering	.

3. PRODUKTEN

	Ja	Nej	Anm.	Bilaga
3.1 Typ av produkt / Användning			Markavlopps rör och delar av styv PVC	
3.2 Tillverkningsort / Land:			Produkt Ölsremma, Sverige
			Råvaror Sverige, Tyskland
3.3 Typgodkännande	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Nordic Poly Mark nr: 5006
3.4 Miljömärkning	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3.5 Kvalitetssäkringssystem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ISO 9001,certifikat nr. 16 52

4. MATERIAL

RÖR och RÖRDELAR av PVC

Material	vikt-%	Specifikation av komponenternas sammansättning.
PVC	≈ 89 - 97%	Styv (icke mjukgjord) Polyvinylklorid
Fyllmedel	≈ 1 - 8%	Krita
Stabilisator	≈ 2 - 3%	Kalcium / Zink-baserad
Färg	≈ 0,15 - 0,7%	För ändamålet godkända färgpigment.
Externt återvunnet material	≈ 100%	Komponentsammansättning enligt ovan utan nya tillsatser.

5. PRODUKTION

- 5.1 Emissioner till luft: **0**
- 5.2 Emissioner till vatten: **Klart under gällande gränsvärde**
- 5.3 Energivärden:

Energiåtgång MJ/kg

Material	Råmaterial-framställning	Rörtillverkning
PVC	55 MJ/kg	1,50 - 2 MJ/kg
PE	81 MJ/kg	2 - 3 MJ/kg
PP	80 MJ/kg	2,3 - 3,5 MJ/kg

Relativ energiåtgång i olika rör T8 Relativ energiåtgång i olika rör PN10

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Släta rör:	PVC	1,0
	PE	1,6
	PP	1,6
Strukturväggsrör:	PVC	0,6
	PP	0,7

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Tryckrör PN 10	PVC	1,0
	PE - 80	1,9
	PE - 100	1,1

5.4 Arbetsmiljö:

Ingående råvaror blandas i ett slutet system och transporteras därefter i ett slutet rörsystem fram till produktionsmaskinerna, extrudrar och formsprutor. Materialet värms upp och bearbetas i maskinerna, går via ett verktyg och formas till rör och rördelar, kyls i ett slutet cirkulerande kylvattensystem. Hela produktionen följer dagens miljökrav utan några dispenser.

6. FÖRPACKNING OCH DISTRIBUTION

Bilaga

- 6.1 Företagets org.nummer i REPA registret **55 60 87 – 0429**
- 6.2 Förpackningsmaterial Trä Plast
- Stålbånd Wellpapp (delar)
- 6.3 Distributionssätt (Från tillverkare till kund):
- Vägtransport: **Lastbil, lägst miljöklass 3**
- Tågtransport och Sjötransport: **Endast på beställarens begäran**

7. INSTALLATION / HANTERING

- 7.1 Krav: ... **Enligt gällande allmänna föreskrifter (t.ex. VVS-AMA, Anläggnings-AMA)**
- 7.2 Emissioner i bruksskedet: **0**.... **(Produkterna emitterar inte under användning)**.....
- 7.3 Livslängd: ... **> 100 år** ... **(KP-rådets rapport nr. 4/November 96)**.....

8. ÅTERVINNING OCH AVFALL

Bilaga

- 8.1 Återtagning av oanvänd produkt: **Ja**.....
- 8.2 Klassificeras produkten som miljöfarligt avfall: **Nej**.....
- 8.3 System för materialåtervinning: Eget produktionsspill: **Ja**.....
- Byggspill* : **Ja**.....
- Uttjänta produkter* : **Ja**.....

*Företaget är anslutet till NPGs (Nordiska Plaströrgruppen) materialåtervinningssystem för sk. ”closed loop recycling”.

9. ALLMÄNT

Företaget är aktiv medlem i NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN.

- NPGs medlemmar bedriver:
- landsomfattande plastrørsåtervinningssystem.
 - forskning och utveckling inom plastrørsområdet.
 - standardiseringsverksamhet
 - utbildnings- och informationsverksamhet
 - teknisk service