



ARDEX SK 105 MS

Skarvlim

- Fukthärdande 1-komponentslim för vattentät limning
- Används för skarvlimning av ARDEX SK 100 W Tricomduk
- Till limning av komponenter från ARDEX Tricom tätsystem
- Använd limspridaren ARDEX MINI



Användningsområde

Vid hörn, rörgenomföringar m.m. används ARDEX SK 105 MS till limning av komponenter från ARDEX TRICOM tätsystem, under ARDEX SK 12 TRICOM tätband och SRM rörmanschetter. ARDEX SK 105 MS och ARDEX SK 100 W tätskiktsduk används inomhus som tätskikt i bostadsmiljö.

Arbetssätt

För montering och limning av ARDEX TRICOM tätningsdetaljer överlapp och SRM rörmanschetter används ARDEX SK 105 MS 1-komponent fukthärdande lim. Monteringstiden för ARDEX SK 105 MS är ca 40 min. Applicera ARDEX SK 105 MS under överlappen och tätningsdetaljerna. Använd limspridaren ARDEX MINI för att fördela limmet.

Spraya alltid vatten på ARDEX SK 105 MS för att påskynda härdningen. Det får inte påföras mer ARDEX SK 105 MS än att tätningsdetaljerna kan monteras inom öppentiden då ARDEX SK 105 MS ännu är blöt och kläbbig. Alla tätnings-detaljer ska pressas in i tätskiktet med en slätspackel så att baksidan av alla TRICOM tätningsdetaljer får full täckning av limmet och inga luftbubblor kvarstår.

ARDEX SK 105 MS som pressas ut över kanterna av TRICOM-detaljerna ska slätas till med spackeln så att det blir en jämn yta att sätta plattor på. Keramik kan monteras efter ca 12 timmar. För plattsättning kan alla ARDEX fästmassor användas. ARDEX SK 105 MS kan bearbetas vid temperaturer mellan 5° C - 30° C. Högre temperatur förkortar och lägre temperatur förlänger bearbetningstiden.

Tekniska data

Konsistens:	Tixotrop
Materialåtgång:	Ca 5 lpm överlapp per 290 ml
Öppentid:	Ca 40 min (5 °C – 30 °C)
Torktid:	Ca 12 tim. Därefter kan plattor monteras
Förpackning:	Patron 290 ml
Lagring:	Förvaras torrt ca 18 månader i oöppnad förpackning. De sex sista siffrorna i batchnumret är månad och år för tillverkning.
Artikelnummer:	37070
GTIN-nummer:	5703193370701